

小螺纹 直径与螺距系列

代替 GB 193—63 中的小螺纹部分

Miniature screw threads—General plan

本标准参照采用国际标准 ISO/R 1501—70《ISO 小螺纹》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了牙型符合 GB/T 15054.1 的小螺纹直径与螺距系列。
本标准适用于公称直径范围为 0.3~1.4 mm 的一般用途的小螺纹。

2 引用标准

GB/T 15054.1 小螺纹 牙型

3 直径与螺距系列

直径与螺距系列按表中规定。选择直径时,应优先选择表中第一系列的直径。

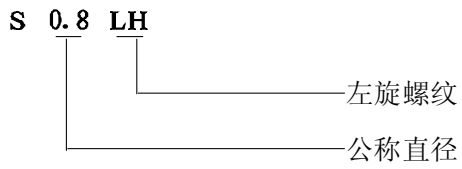
直径与螺距系列

mm

公 称 直 径		螺 距 <i>P</i>
第一系列	第二系列	
0.3		0.08
	0.35	0.09
0.4		0.1
	0.45	0.1
0.5		0.125
	0.55	0.125
0.6		0.15
	0.7	0.175
0.8		0.2
	0.9	0.225
1		0.25
	1.1	0.25
1.2		0.25
	1.4	0.3

4 螺纹代号

- 4.1 符合 GB/T 15054.1 标准的小螺纹用“S”表示。
- 4.2 对符合本标准表中规定的螺纹,其尺寸规格用“公称直径”表示。
- 4.3 当螺纹为左旋时,需在尺寸规格之后加注“LH”,右旋不注出。
- 4.4 标记示例



附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。
本标准由机械工业部标准化研究所起草并归口。
本标准主要起草人李晓滨、于源、余敏辉。